

技术数据表




ALTECH PA6 A 3030/109 GB30

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻珠
颜色	黑色,灰色,本色,红色,橙色
特殊功能	高温稳定性好,易脱模,低翘曲,高流动
市场细份	汽车
典型应用	外壳件,服装/扣件
批准	GS93016

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3900 / 1300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	110 / 40	MPa	ISO 178
拉伸模量	4200 / 1400	MPa	ISO 527
断裂应力	75 / 35	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.3 / 30	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30 / 145	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	25 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3 / 13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	71 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1350 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-